

APEX AUTOMATE

PARIS NORD 2
214, Allée des Erables
BP 54298 - Villepinte
95958 ROISSY CDG Cedex
FRANCE



Tel. +33 (0) 1 49 89 09 25
Fax +33 (0) 1 48 63 02 22
Email : apex@apex-automate.com
www.apex-automate.com

Cahier des charges général DF

Caractéristiques des primes

Format de la prime : taille réelle à nous communiquer

- la taille minimale est 30 x 30mm
- la taille maximale est 160 x160mm

Épaisseur de la prime : épaisseur 2 mm à nous confirmer

- épaisseur mini 130gr
- épaisseur maxi 4mm

Il est crucial que l'épaisseur soit constante :

- la forme est constante d'une prime à l'autre au sein d'une même opération

Rigidité de la prime : au moins équivalente à une feuille de papier de grammage 130g/m².

⇒ si elle est inférieure, ajouter une cartonnette aux cotes maximales de la prime

Cas des Magnets : les champs magnétiques des primes doivent tous avoir la même orientation

Prime emballée

La décision d'emballer la prime est liée à deux contraintes

- le risque odeur => décision qualité
- le risque de fragilité lié à la présence de prédécoupe => décision industrielle
- le risque rigidité : prime trop fine, devant être supportée par une cartonnette

Les primes sous flow pack : Il devra épouser au plus près la prime contenue.

- ⇒ perforation en 1 point de quelques mm sur chacune des 2 faces (ou tout autre principe assurant le besoin) nécessaire, qui peut être contradictoire avec le risque odeur
- ⇒ le jeu entre la prime et la soudure ne doit excéder 5 ou 6 mm
- ⇒ l'épaisseur du film de suremballage doit être de 25µ minimum et 30µ pour les magnets par deux.

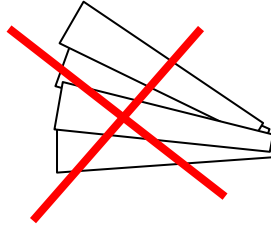
Les flowpack doivent être propres, sans bavure : ils doivent être exempts de tout corps étranger.

L'état de surface des flowpack devra permettre un glissement facile des primes entre elles (test d'approche : faire glisser deux primes entre les doigts).

Les primes ne doivent pas se coller entre elles du fait de l'humidité de l'air.
Elles ne doivent pas avoir de bord plié.

La tranche des prime devra être propre, absence de charge électrostatique et d'amorce de déchirure afin d'assurer le défilage sur la machine.

Stabilité : une pile de 10mm de primes doit être parfaitement stable de manière à ce qu'elles tiennent correctement seules.



Conditionnement des primes

Les primes devront être livrées rangées dans un chargeur en carton ondulé brun en micro cannelure ou carton plat de rigidité suffisante pour garantir sa mise en place dans le magasin.